	DESGASTE EN LA MAQUINA DE LOS ANGELES	Código:	FLB-019
VIASCON		Versión:	1
		Fecha:	10-ene-22

EMPRESA: VIAS EN ASFALTO Y CONCRETO

OBRA: **INFORME No**

DESCRIPCIÓN DISEÑO DE M.D.C.19 + C.A NORMALIZADO 60-70 ADITIVADO AL 1% CON PROMOTOR DE ADHERENCIA **MUESTRA No**

FUENTE: STOCK PLANTA **SOLICITUD No**

FECHA DE TOMA: 29/09/2022 **FECHA DE ENSAY(** 29/09/2022

LOCALIZACIÓN: VIA CERETE SAN CARLOS KM2

ESPECIFICACIÓN DEL MATERIAL INVIAS 450

MUESTRA	1	2	3	4	5	6	7
Gradación usada	B						
No. de esferas	11						
No. de revoluciones	100						
Pa= masa muestra seca	5000						
Pb= masa muestra seca	4805						
Pa - Pb = pérdida	195						
% Desgaste= (Pa-Pb)/Pa	**3,9%**						
Valor según especifiacación	< 5 %						
Cumple especificación (s/n)							

DATOS SOBRE GRADACION, CARGA ABRASIVA Y REVOLUCIONES

NORMA DE ENSAYO: E - 218 E - 219								
TAMAÑOS		PESO Y GRADACION DE LA MUESTRA (g)						
PASA	RETIENE	A	B	C	D	E	F	G
63 mm (2 ½")	63,5 mm (2 ½")					2500		
63,5m (2 ½")	50.8 mm (2")					2500		
50.8 mm (2")	38.1 mm (1 ½")					5000	5000	
38.1 mm (1 ½")	25,4 mm (1")	1250					5000	5000
25,4 mm (1")	19 mm (¾")	1250						5000
19 mm (¾")	12.7 mm (½")	1250	2500					
12.7 mm (½")	9.5 mm (3/8")	1250	2500					
9.5 mm (3/8")	6.4 mm (No. 3)			2500				
6.4 mm (No. 3)	4.75 mm (No. 4)			2500				
4.75 mm (No. 4)	2.4 mm (No. 8)				5000			
No. DE ESFERAS		12	11	8	6	12	12	12
No. DE REVOLUCIONES		100	100	100	100	100	100	100

OBSERVACIONES:

ESPECIFICACIONES

ENSAYOS ASOCIADOS:

RESPONSABLE DE ENSAYOS:

JULIO GILL
Nombre y Firma
LABORATORISTA

Nombre y Firma
INGENIERO